スマートエスイー 修了制作



化学プラントにおけるIoT活用3段階モデルの策定と 回転機器の予兆保全ソリューションの提案

株式会社サンワ電装 大津 健一 otsu.k@sanwadenso.co.jp

化学プラントのIoT活用の問題点

設備の経年劣化や人員不足などの課題を抱え るが、解決策となるIoTを活用できていない。

化学プラントは、ステイクホルダーの間でゴール と課題が共有されていない。

メーカー・Slerは、技術起点、プロダクトアウトで 顧客の課題に迫れていない。



手法・ツールの適用による解決

IoT活用の3段階モデルと現行IoTサービスを提 示し、幅広いステイクホルダーヘヒアリングする ことで、ゴールを共有し、優先課題を発見する。

課題に対し、フレームワークを用いた検証を行 いながら、新たなIoTソリューションを提案する。

IoT活用の3段階モデルを用いたヒアリングと課題の特定

化学プラントにおけるIoT活用の3段階モデル

レベル1	レベル2	レベル3
人の作業の補助	モニタリングの効率化	生産の自動化 プラントの自律化
現状のプラントにおける 人の一部作業を補助	IoT化によるプラントの 見える化とデータの蓄積	生産自動化と他のシステムとの連携による自律化

レベル2に対応した現行IoTサービス

現場指示計の読み取り

アナログメーターを読み取り、クラウドへ

信号計器の読み取り

4-20mA信号を分岐、端末からクラウドへ

回転機器の予兆保全

センサー+AIで機器を診断、アラート発信

上記の3段階モデルと現行IoTサービスを基に

①幅広いステイクホルダーへヒアリング

IoT推進

設備保全

②課題スクリーニング

•Desirability(顧客ニーズ)

•Viability(ビジネスの継続性)

•Feasibility(技術的な実現性)

3段階モデルの有用性の確認と 複数の新たな課題の発見

IDEO社人間中心イノベーションの定義

3つの視点でそれぞれの

課題を評価

Desirability

Feasibility

Viability

③課題特定

回転機器の予兆保全



新ソリューションのデザイン

回転機器の予兆保全について、各種フレ ームワークを活用し、ピボットを実施

提供価値

商品・サービス

ゲインクリエーター 嬉しいことを増やす

ペインリリーバー 嫌なことを減らす

経営

製造

顧客の課題

顧客の課題 実現したいこと

ゲイン 嬉しいこと

ペイン 嫌なこと

アーキテクチャ ビジネスモデル

キャンバス

要件定義

新ソリューションは転機器の予兆保を 機器の予兆保

幅広いステイクホルダーへのヒアリングと フレームワークから優先課題を発見。ピボ ットを行い、新ソリューションをデザインし た。実装に向けて取り組んでいきたい。

いかに顧客ニーズに迫まり、IoTを現実に 即し導入していくか。スマートエスイーで学 んだ私たちの役目だと考える。

スマートエスイー スマートシステム&サービス技術の産学連携イノベーティブ人材育成